

安徽丽巢新材料科技有限公司

双组份聚氨酯胶水

本产品为双组份，室温固化的通用型聚氨酯粘合剂。

主要适用于：铝板、铝蜂窝、铝瓦楞、彩铝板、保温一体板、彩钢板、净化板、珍珠岩棉板、金属面板、镀锌钢板、玻璃钢板、硅酸钙板、水泥发泡板、聚氨酯板、真金板、实木板、挤塑板、密度板、玻镁板、泡沫板（EPS、XPS）、幕墙板材、木材、内衬岩棉芯材、硫氧镁等芯材、玻璃丝棉等防火芯材、涂装材料、塑料（未处理的 PP\PE 除外）等作为面材的粘结。

双组份聚氨酯胶水

通常由 a、 b 两组份组成。使用前可按一定比例调配。a 组分（主剂白色）， b 组分（固化剂深褐色）。

双组份聚氨酯胶水

为两组，一组是由聚醚多元醇和异氰酸酯通过聚合反应合成 的含异氰酸酯基团的预聚物。

A 组成分:聚酯含羟基官能团，助剂，填料（需 pu 级）

B 组成分:固化剂、异氰酸酯

特点:

粘结强度高、易涂刷易喷涂、耐候性强、防水耐高温、发泡率稳定、操作时间灵活、环保无毒。甲组和乙组搅拌混合后储存系统稳定性：数年 一种快速固化的无溶剂、双组份的聚氨酯粘合剂一种较高强度的无溶剂、双组份的聚氨酯粘合剂。

使用方法:

①清洁表面：确保需要粘接的两个物体表面干净、干燥、无油污、无灰尘、无锈迹等杂质，以免影响胶水的粘接效果。对于一些难以清洁的表面，可以使用砂纸、钢丝刷等工具进行打磨处理，以增加表面的粗糙度，提高粘接强度。

②检查胶水：在使用前，检查双组份胶水的包装是否完好，有无泄漏、变质等情况。同时，确认胶水的保质期是否在有效期内。

③混合胶水： 按比例混合：双组份胶水通常由主剂和固化剂两部分组成，使用时需要按照产品说明书上的比例将主剂和固化剂混合均匀。胶水是 5:1 的比例，或是 4:1 比例，务必严格按照要求操作，否则会 影响胶水的固化效果和粘接强度。

④搅拌均匀：将主剂和固化剂倒入干净的容器中后，使用搅拌棒或电动搅拌器进行充分搅拌。搅拌时要注意搅拌的速度和时间，一般搅拌 3-5 分钟，直到胶水颜色均匀、无结块为止。

混合比例:

A 组：B 组=5:1,4:1 (重量配比)

主：固配比 100:25 / 100:20(重量配比)

1、A 组和 B 组按比例混合搅拌均匀，操作时间为 30 分钟左右，表干时间为 5-10 小时。

2、拉拔试验：拉力达到 5 兆帕以上。

3、双组分涂层一般具有较好的硬度。

工 艺:

施胶工艺：手工刮胶、机器滚胶机、热压喷胶、淋胶机

操作时间：主剂和助剂配比混合后要在半小时之内搅拌均匀，平整的涂抹到板材上面，操作速度、准确以防固化。

包装:例如主固配比： 100:20 配比的包装↓

塑料桶包装：主剂：助剂按照一组发货，为 25:5 的配比即 **30 公斤**为一组。

吨桶包装：主剂：助剂按照一组发货，为 1250:250 的配比 **1500 公斤**为一组。